

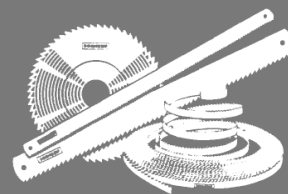
FRITZ DORNSEIF

SÄGEN- UND WERKZEUGFABRIK

Ahornweg 14
42499 Hückeswagen

Telefon 02192/9269-640
Telefax 02192/9269-641

info@DornseifSaegen.de
www.DornseifSaegen.de



Metallbandsägeblätter – Empfehlungen zur Wahl der Zähnezahl

Sägen von Vollmaterial

Normal-Zahnung	
Querschnitt mm	Zähne per Zoll
bis 10 mm	14
10 – 30 mm	10
30 – 50 mm	8
50 – 80 mm	6
80 – 120 mm	4
120 – 200 mm	3
200 – 400 mm	2
300 – 700 mm	1,25
über 600 mm	0,75

Combi-Zahn	
Querschnitt mm	Zähne per Zoll Combizahn
bis 25 mm	10 / 14
15 – 40 mm	8 / 12
25 -50 mm	6 / 10
35 – 70 mm	5 / 8
40 – 90 mm	5 / 6
50 – 120 mm	4 / 6
80 – 180 mm	3 / 4
130 – 350 mm	2 / 3
150 – 500 mm	1,5 / 2
200 – 600 mm	1,1 / 1,6

Sägen von Rohren

Wandstärke in mm	Rohrdurchmesser in mm									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2 mm	14	14	14	14	14	14	10 / 14	10 / 14	8 / 12	6 / 10
3 mm	14	14	14	10 / 14	10 / 14	10 / 14	8 / 12	8 / 12	6 / 10	5 / 8
4 mm	10 / 14	10 / 14	10 / 14	8 / 12	8 / 12	8 / 12	6 / 10	6 / 10	5 / 8	4 / 6
6 mm	8 / 12	8 / 12	6 / 10	6 / 10	5 / 8	5 / 8	5 / 6	5 / 6	4 / 6	3 / 4
10 mm		6 / 10	5 / 8	5 / 8	5 / 8	5 / 6	5 / 6	4 / 6	3 / 4	3 / 4
12 mm		5 / 8	5 / 8	5 / 6	5 / 6	5 / 6	4 / 6	3 / 4	3 / 4	3 / 4
15 mm		5 / 8	5 / 8	5 / 6	4 / 6	4 / 6	4 / 6	3 / 4	2 / 3	2 / 3
20 mm			4 / 6	4 / 6	4 / 6	3 / 4	3 / 4	2 / 3	2 / 3	2 / 3
30 mm				3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	2 / 3	2 / 3	2 / 3
Über 40 mm							2 / 3	2 / 3	2 / 3	2 / 3